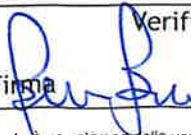
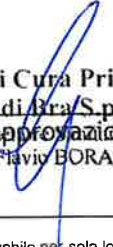


SOMMARIO

1. Scopo
2. Destinatari
3. Modalità operative
4. Valutazione e controllo

Casa di Cura Privata
 Città di Bra S.p.A.
 II Direzione
 Dott. Flavio BORASO

Redazione Firma  data 01/08/23	Verifica Firma  data 7/08/23	Approvazione Firma  data 7/08/23
--	--	--

1. SCOPO

Lo scopo della seguente istruzione è quello di preparare il materiale da sottoporre a processo di Sterilizzazione in modo che possa mantenere la sterilità evitando la ricontaminazione durante le fasi di trasporto e stoccaggio.

2. DESTINATARI

Infermieri ed OSS.

3. MODALITA' OPERATIVE

I presidi da utilizzare per confezionare gli strumenti devono soddisfare alcune caratteristiche; le più importanti sono:

- garantire la conservazione della sterilità fino al momento dell'uso;
- permettere la penetrazione dell'agente sterilizzante;
- ridurre il rischio della contaminazione al momento dell'apertura;
- praticità, comodità, economicità.

La scelta e l'uso appropriato dei diversi sistemi per il confezionamento è molto importante ed il personale è tenuto a conoscere le caratteristiche dei diversi tipi, le differenze esistenti fra loro, la durata della sterilità che garantiscono ecc...

I principali sistemi di confezionamento utilizzati nel nostro centro sono:

1. Carta Medical-grade: è una carta crespata medica che offre ottime prestazioni di barriera, resiste all'umidità ed è stabile dopo il ciclo di sterilizzazione. Si utilizza avvolgendo lo strumentario, deve essere eseguito un doppio incarto ed il formato da utilizzare dipende dalle dimensioni degli oggetti da processare. La carta già utilizzata per un precedente ciclo di sterilizzazione non può essere usata nuovamente in quanto il processo di sterilizzazione modifica la sua struttura.
2. Accoppiato carta KRAFT/POLIETILENE, sono buste o rotoli ottenuti dall'assemblamento di carta medica ed un film plastico in polietilene. Sono indicati per singoli presidi di piccole e medie dimensioni, per set di strumentario chirurgico e medicazioni. Per il materiale da impiegare su campo operatorio si utilizza il confezionamento in doppia busta.

3. Container con filtri permanenti, indicati per il confezionamento di set di strumentario chirurgico, garze e compresse di medicazione da adoperare in un'unica prestazione.

CONFEZIONAMENTO DEI PRESIDI CON LA CARTA KRAFT / POLIETILENE

Si sceglie un formato della busta adeguato a ciò che bisogna confezionare considerando che il contenuto non deve occupare più dei $\frac{3}{4}$ del volume della busta stessa.

Si posiziona il contenuto in maniera tale da garantire corrette manovre di apertura ed estrazione al momento dell'utilizzo (l'impugnatura degli strumenti deve essere facilmente accessibile, le garze non devono piegarsi al momento dell'estrazione ecc...).

Si protegge adeguatamente il materiale appuntito e tagliente.

Tutte le buste devono essere chiuse a caldo con termosaldatrice, la temperatura ideale per saldare è compresa tra i 160°C e i 200 °C; la chiusura deve essere ininterrotta e non presentare soluzioni di continuità, inoltre non deve essere inferiore ai 6 mm e superiore ai 12 mm come larghezza.

La saldatura deve essere ad una distanza non inferiore ai 3 cm dal contenuto. È necessario lasciare un margine di apertura di almeno 5 cm. A riscontro della corretta saldatura delle buste viene effettuato ad inizio turno la verifica con seal test, che viene archiviato con registro mensile e la prova con blu di metilene una volta alla settimana.

Annualmente si esegue la convalida con una ditta esterna.

CONTAINER

Gli strumenti chirurgici devono essere sistemati all'interno dei containers in modo corretto, separati da griglie con i taglienti protetti al fine di permettere il passaggio di vapore. Al fine di assicurare una corretta sterilizzazione lo strumentario non deve pesare più di 7 kg.

Prima di sottoporre i containers a sterilizzazione è indispensabile verificare lo stato dei filtri, attenendosi alle indicazioni della scheda tecnica. Ad ogni container viene posto un porta-etichette dove verrà attaccata l'etichetta del prodotto (vedi I SO 28 relativa la tracciabilità T-DOC). I containers vengono risanati periodicamente e puliti ogni volta che necessita verificandone anche lo stato di usura.

RINTRACCIABILITA'

Al sistema di rintracciabilità si rimanda alla I SO 28 (sistema T-DOC) ma a seguire si possono trovare dei passaggi importanti per una corretta processazione del materiale:

1. Verificare se il metodo di sterilizzazione che s'intende utilizzare è conforme alle indicazioni della ditta produttrice del materiale da sterilizzare.
2. Controllare che il materiale sia pulito, integro e asciutto.
3. Rimuovere tappi e coperchi in modo da permettere all'agente sterilizzante di avere contatto con tutte le superfici dello strumento.
4. Proteggere le punte di aghi e taglienti con sistemi appropriati
5. Sistemare le plastiche e gomme cercando di tenerle nelle forme originali, arrotolare tubi o dispositivi molto lunghi evitando di creare strozzature.
6. Posizionare ai lati dei containers un sigillo per garantire la sicurezza e la non manomissione dei containers.
7. Le carte e le buste già sottoposte a processo di sterilizzazione non vanno riutilizzate.
8. I pacchi caduti e le buste umide non vanno utilizzati.
9. I pacchi scaduti devono essere ri-confezionati e sterilizzati nuovamente.
10. Non scrivere sulla carta con timbri o penna od utilizzare punti metallici (usare pennarelli appositi).
11. I materiali monouso non devono essere riutilizzati;
12. Per i materiali ad uso limitato bisogna attenersi alle raccomandazioni del fabbricante previo controllo d'integrità.

4. VALUTAZIONE E CONTROLLO

La valutazione del rispetto della seguente istruzione è competenza del coordinatore o in sua assenza dell'Infermiere delegato, tramite ispezione e verifica casuale del corretto svolgimento delle modalità operative (vedere Modulo 0288).